

SZPOZ Wrocław

DZIAŁ GOSPODARKI I UTRZYMANIA RUCHU

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

ZADANIE: Remont dachu budynku WOTUiW.

1.Cz ogólna

1.1. Przedmiot SPECYFIKACJI TWiOR

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru remontu pokryć dachowych pap wraz z obróbkami blacharskimi papowymi na budynku WOTUiW SZPOZ we Wro Wybrzeże J.C.Korzeniowskiego 18

1.2. Zakres stosowania STWOiR

Specyfikacja techniczna (STWOiR) jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt 1.1.

1.3. Zakres robót objętych STWOiR

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmuje wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie remontu pokryć dachowych pap wraz z obróbkami blacharskimi i papowymi .

1.3.1 Remont kapitalny dachu

1.3.1.1.Rozbiórka pokrycia z papy wraz z rozbiórką obróbek blacharskich za wyjątkiem ogniomurów

1.3.1.2.Wywóz materiałów z rozbiórki na wysypisko

1.3.1.3. Wykonanie pokrycia z dwóch warstw papy termozgrzewalnej

1.3.1.4.Wykonanie nowych obróbek z papy z opaską dociskową z blachy cynkowej lub stalowej ocynkowanej

1.3.1.5. Wykonanie instalacji odgromowej na dachu wraz z pomiarem

1.3.1.6. Oczyszczenie i zamontowanie istniejących koszy wpustowych

1.3.1.7.Uzupełnienie tynkowania kominów i ich pomalowanie

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi przywołanymi normami

1.4. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją , STWiOR i poleceniami inspektora nadzoru.

2. MATERIAŁY

2.1.Materiały stosowane do wykonywania pokryć dachowych powinny mieć :

- Aprobaty Techniczne lub być produkowane zgodnie z obowiązującymi normami,
- Certyfikat lub Deklarację Zgodności z Aprobata Techniczną lub z PN,
- Certyfikat na znak bezpieczeństwa,
- Certyfikat zgodności ze zharmonizowanymi normami europejskimi wprowadzonymi do zbioru nor

- 2.2.1.1 papa podkładowa o grubości min. 3mm, osnowa poliestrowa min 150g/m²
- 2.2.1.2. papa nawierzchniowa o grubości min 5,2mm, osnowa poliestrowa 230g/m²
- 2.2.1.3 papa na obróbki o parametrach jak nawierzchniowa
- 2.2.1.4. listwy dociskowe do mocowania obróbek z papy
- 2.2.1.5. obróbki z blachy

Papa asfaltowo-polimerowa powinna spełniać wymagania norm wymienionych w pkt.10 niniejszej STWiOR m.in.:

- 1) Wstęga papy powinna być bez dziur i załamań, o równych krawędziach;
- 2) Powierzchnia papy nie powinna mieć widocznych plam asfaltu;
- 3) Przy rozwijaniu rolki niedopuszczalne są uszkodzenia powstałe na skutek sklejenia się papy;
- 4) Dopuszcza się naderwanie na krawędziach wstęgi papy w kierunku poprzecznym nie dłuższe niż 30 mm, nie więcej niż w 3 miejscach na każde 10 m długości papy;
- 5) Papa po rozerwaniu i rozwarstwieniu powinna mieć jednolity ciemnobrunatny kolor
- 6) Na każdej rolce papy powinna być umieszczona nalepka z podstawowymi danymi określonymi w normie lub świadectwie.
- 7) Rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chroniących przed zawilgoceniem i działaniem promieni słonecznych, w odległości co najmniej 120 cm od grzejników.

2.2.2. Blacha stalowa ocynkowana grubości min 0,55mm i zamiennie blacha tytanowo-cynkowa płaska o grub. min. 0,55 mm w arkuszach

Wszystkie materiały dekararskie powinny być przyjmowane, przechowywane i magazynowane zgodnie z instrukcją producenta oraz według odpowiednich norm wyrobu.

3. SPRZĘT

Roboty można wykonać ręcznie lub przy użyciu specjalistycznych narzędzi. Np. palnik gazowy na propan-butan do podgrzewania papy

4. TRANSPORT

Użyte przez Wykonawcę środki transportowe (dowóz materiałów i transport technologiczny) muszą być dostosowane do warunków prowadzenia robót i nie wpływać szkodliwie na remontowany budynek oraz nieruchomości osób trzecich. Obiekt zlokalizowany jest w gęstej zabudowie .

Transport technologiczny może odbywać się przy pomocy wyciągu od strony północnej budynku.

5. WYKONANIE ROBÓT

Wszystkie etapy robót powinny być realizowane zgodnie z zapisami norm wyspecyfikowanych w niniejszej STWiOR

5.1. Przygotowanie podłoża.

Po usunięciu warstw papowych i luźnych elementów należy podłoże oczyścić, odkurzyć, jeżeli stwierdzony stan będzie tego wymagał, odłuszczyć. Powierzchnia istniejącego podłoża, po rozebraniu elementów pokrycia, powinna być równa, bez ubytków i spękań, prześwit pomiędzy powierzchnią podłoża a łata

powinien być ciągle przemieszczany w miarę nadtopiania masy powłokowej,

c) niedopuszczalne jest miejscowe nagrzewanie papy, prowadzące do nadmiernego spływu masy asfaltowej lub jej spalania

d) fragment wstęgi papy z nadtopioną powłoką asfaltową należy natychmiast docisnąć do ogrzewanego podłoża wałkiem o długości równej szerokości pasma papy.

W korytach oraz na załamaniach należy ułożyć dodatkowe wzmocnienia z pasów papy pod pierwszą warstwą pokrycia.. W pokryciu połączeń należy ukształtować dylatacje zgodnie z układem dylatacji konstrukcyjnych budynku oraz zapisem normowym.

Pierwszą warstwę papy należy przykleić do podłoża nagrzewając jednocześnie spodnią powierzchnię papy i podłoże.. Druga warstwa papy jest złączona (sklejana) z pierwszą poprzez zgrzewanie. Papę należy układać pasami równoległymi do okapu, od okapu w stronę kalenicy.

5.3. Obróbki

Obróbki papowe winny być mocowane do podłoża poprzez zgrzewania oraz dodatkowe mocowanie mechaniczne spodniej warstwy zakładu papy.

Przy wykonywaniu obróbek należy pamiętać o konieczności zachowania dylatacji. Dylatacje konstrukcyjne powinny być zabezpieczone w sposób umożliwiający przeniesienie ruchów poziomych i pionowych dachu w taki sposób, aby następował szybki odpływ wody z dylatacji

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Kontrola jakości robót polega na sprawdzeniu zgodności ich wykonania z wymaganiami niniejszej specyfikacji poprzez dokonywanie odbiorów międzyoperacyjnych (prace zanikające) oraz odbioru końcowego przez inspektora nadzoru.

6.1.1. Etapy odbiorów prac zanikających:

Rozbiórki i wywóz materiałów

Przygotowanie podłoża, uzupełnienie tynków na kominach

Ułożenie pasów wzmacniających pod pokryciem

Ułożenie pierwszej warstwy papy z ukształtowaniem dylatacji

Wykonanie obróbek z paskami dociskowymi

Ułożenie warstwy nawierzchniowej

Odtworzenie instalacji odgromowej

6.1.2 Pokrycia papowe

6.1.2.1. Kontrola międzyoperacyjna pokryć papowych polega na bieżącym sprawdzeniu zgodności wykonanych prac z wymaganiami niniejszej specyfikacji technicznej.

6.1.2.2. Kontrola końcowa wykonania pokryć papowych polega na sprawdzaniu zgodności wykonania z projektem oraz wymaganiami specyfikacji. Kontrolę przeprowadza się w sposób podany w normie PN-98/B-10240 pkt 4.

6.1.2.3. Uznaje się, że badania dały wynik pozytywny gdy wszystkie właściwości materiałów i pokrycia dachowego są zgodne z wymaganiami niniejszej specyfikacji technicznej lub aprobaty technicznej albo

ną powierzchnią a łata nie powinien przekroczyć 5 mm.

8.3. Ogólne wymagania odbioru robót pokrywczych

8.3.1. Roboty pokrywcze, jako roboty zanikające, wymagaj odbiorów częściowych.

8.3.2. Odbiór częściowy powinien obejmować sprawdzenie:

a) podłoża

b) jako ci zastosowanych materiałów,

c) dokładności wykonania poszczególnych warstw pokrycia,

d) dokładności wykonania obróbek i ich połączenia z pokryciem.

8.3.4. Badania końcowe pokrycia należy przeprowadzić po zakończeniu robót ,po deszczu.

8.3.5. Podstaw do odbioru robót pokrywczych stanowi następujące dokumenty:

a) dokumentacja projektowa i dokumentacja powykonawcza,

b) protokoły odbioru materiałów i wyrobów,:

.c) protokoły odbiorów prac zanikających

8.4. Odbiór pokrycia z papy

8.4.1 .Sprawdzenie przyklejenia papy do podłoża oraz papy do papy należy przeprowadzi w trakcie odbiorów międzyoperacyjnych przez nacięcie i odrywanie paska papy szeroko ci nie wi kszej ni 5 cm, z tym że pasek papy należy naciąć nad miejscem przyklejenia papy.

8.4.2. Sprawdzenie szeroko ci zakładów papy należ y dokonać w trakcie odbiorów częściowych i końcow; szeroko ci zakładów w trzech dowolnych miejscach na każde 100 m

8.5. Odbiór obróbek blacharskich, rynien i rur spustowych powinien obejmować

- Sprawdzenie prawidłowości połączeń poziomych i pionowych.
- Sprawdzenie mocowania elementów mocowania podłoża
- Sprawdzenie prawidłowości zamocowania opasek dociskowych

9. PODSTAWA PŁATNOSCI

Zgodnie z treścią umowy

Cena umowna obejmuje ustaloną ilość m² krycia z wykonaniem warstwy dolnej i warstwy wierzchniej, oraz ustaloną długość obróbek, która obejmuje:

- przygotowanie stanowiska roboczego,
- dostarczenie materiałów i sprzętu,
- obsługę sprzętu nieposiadającego etatowej obsługi,
- ustawienie i rozbiórk rusztowań o wysokości do 12m,
- oczyszczenie i zagruntowanie podłoża,
- pokrycie dachu papą (warstwa dolna i warstwa górna)
- oczyszczenie miejsca pracy z resztek materia³ów,
- likwidacja stanowiska roboczego.
- przygotowanie podłoża pod obróbki,

i izolacje, zeszyt 1 :Pokrycia dachowe, wydane przez ITB - Warszawa 2004 r.

- PN-EN 13707:2006 Elastyczne wyroby wodochronne-Wyroby asfaltowe na osnowie do izolacji wodochronnej dachów. Definicje i właściwości.
- PN-EN 13707: 2006A1:2007 Elastyczne wyroby wodochronne-Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości.
- PN-EN 12316-2:2002 Elastyczne wyroby wodochronne- Określanie wytrzymałości złączy na oddzieranie.-Cz 2. Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów
- PN-EN 12311-2:2002 Elastyczne wyroby wodochronne - Określanie właściwości mechanicznych przy rozciąganiu –Cz 2. Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów.
- PN-EN 13897:2006 Elastyczne wyroby wodochronne-Wyroby asfaltowe z tworzyw sztucznych i kauczuku do pokryć dachowych – Określenie wodoszczelności po rozciąganiu w niskiej temperaturze